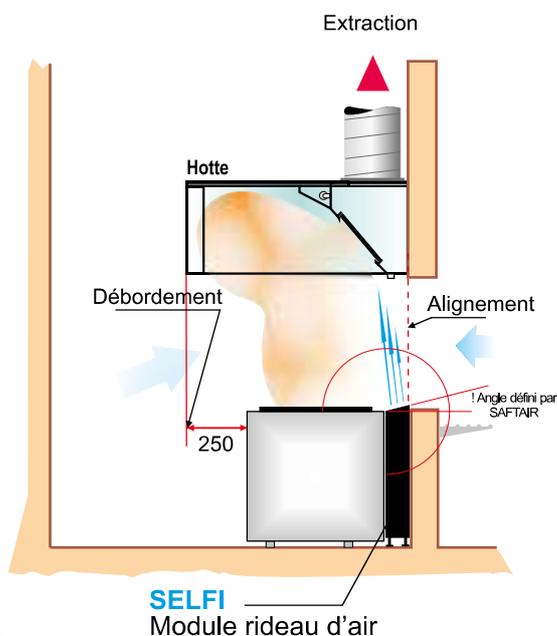




MODULE RIDEAU POUR SELF SELF



SELF



Les particularités de chaque installation font qu'il n'est pas possible d'avoir un module SELFI pré-étalonné. Les réglages de débit, champs et vitesse de soufflage sont indispensables.

Un réglage par approches successives pour calibrer au mieux le dispositif et trouver le point d'équilibre parfait.

AVANTAGE

- Module à rideau d'air permettant de stopper et diriger les vapeurs et fumées vers le cantonnement de la hotte placée au dessus. Une solution efficace pour éviter tous débordements vers la salle à manger.
- Fortement conseillé dans la cas d'équipements à fort dégagement de fumée et ou lorsque le débit d'extraction ne peut, à lui seul, assurer une barrière efficace.
- Conception adaptée à tous types d'équipements de cuisson.
- Ne nécessite aucun réseau d'aménée d'air.
- Réglable en hauteur pour s'adapter au différentes allèges.
- Vitesse du jet d'air réglable suivant la hauteur libre entre cuisson et hotte.
- Adaptable à toutes longueurs de self.

APPLICATION

- Destiné aux postes de cuisson implantés en ouverture libre sur la salle à manger. Le module SELFI se positionne en allège au dos des équipements de cuisson. Il créera un rideau d'air en direction de la hotte afin de faire barrage aux vapeurs et fumées au droit de self.
- Pour une parfaite efficacité, l'alignement de ce module SELFI doit absolument respecter l'alignement avec le dos de la hotte.

FABRICATION

- Enveloppe réalisée principalement en INOX BROSSE GRAIN 220 18/10 (AISI 304). La structure n'est pas adaptée pour recevoir les rampes à plateaux.
- Réalisation soignée sans aucune marque d'assemblage visible et sans aucune visserie apparente.
- Le module est muni d'une moto-turbine 230V pilotée par un variateur à distance afin d'affiner le débit souhaité. Livré avec 2m de câble en attente.
- Diffuseur à multiple jets d'air en partie supérieure. Jets réglables en vitesse d'éjection.
- Filtre plan G3 sous de dispositif de diffusion et facilement accessible en désaccouplant la plaque supérieure.
- Pieds de réglage en hauteur (+ ou - 40mm) afin de se coordonner aux équipements de cuisson.
- Isolation thermique A1.SId0 de 25mm fixée sur le panneau avant. Elle protège le module du rayonnement des équipements et atténue du niveau sonore.
- Conception modulaire par éléments monoblocs de 1000 à 2500 mm de long, puis par assemblage de modules.

MODULE RIDEAU D'AIR POUR SELF

SELF

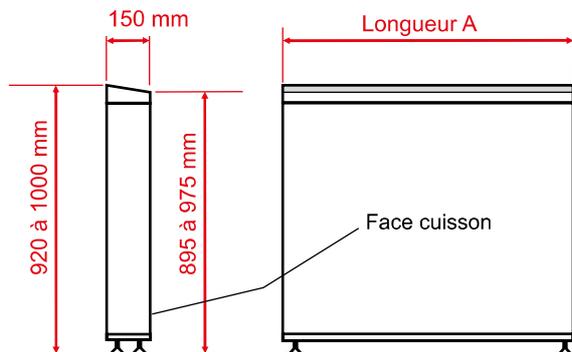
Appli-
cations
spécifiques



Accès supérieur pour l'entretien du média de filtration



Aspiration inférieure et
pieds réglables pour l'adaptation de la hauteur de soufflage



POIDS				
Module de longueur A	Longueurs (mm)			
	1000	1500	2000	2500
Poids (kg)	30	40	55	65

MODULE SELF DYNAMIQUE

SELF

Module à rideau d'air pour stopper les fumées au droit d'un self. Cantonnement assisté de la hotte placée au dessus.

Dispositif autonome sans besoin de réseau d'air neuf.



Modèle	Hauteur	Largeur	Longueur
SELF 10	895 à 975	150	1000
SELF 15	895 à 975	150	1500
SELF 20	895 à 975	150	2000
SELF 25	895 à 975	150	2500

Puis modulaire au pas de 500mm pas assemblage de blocs

CARACTÉRISTIQUES ÉLECTRIQUES

Moto Turbine	190/060 M				
	Tension	Classe	Puissance	Intensité	T° Utile
	230V 50Hz	IP44 cl.B	61W	0.3A	-40°C/+55°C

Moto-turbine adaptée à toute la gamme SELF 10 à 25
Pré-câblée en usine

MODULE SELF DYNAMIQUE

• SELF

Module	SELF	
	Code	Prix € H.T. / U
1000	SELF0010	3 715,65
1500	SELF0015	4 035,53
2000	SELF0020	4 806,63
2500	SELF0025	5 252,18