



### 1.10

Unités de récupération de chaleur & unités de traitement d'air

## **AmberAir**

Unité de récupération de chaleur avec un rendement 5.600-80.000 m<sup>3</sup>/h







# Centrales de traitement d'air modulaires type AmberAir

Les unités de traitement d'air modulaires de AmberAir sont certifiées EUROVENT et disposent des fonctions de base suivantes: réchauffement, refroidissement, filtration, humidification, déshumidification et récupération de chaleur. Elles sont disponibles en 16 tailles différentes avec une plage de 5.600 m³/h à 80.000 m³/h et dotées d'une excellente isolation thermique et sonore. Chaque groupe peut être fabriqué sur demande individuelle du client.

Les centrales de traitement d'air modulaires ont été testées selon NBN EN 308 et répondent à la directive EPBD. Nous pouvons effectuer un calcul PEB pour un projet en exécution à la demande du client et à condition de nous remettre le numéro de sélection.

Si besoin, nous pouvons remettre le rapport de test officiel.

#### **Application**

- Traitement d'air pour applications commerciales et industrielles
- Filtration de l'air (filtres G F ... Chauffage (H2O DX VAPEUR) Refroidissement (H2O DX)

- Récupération de chaleur (Échangeur à plagues à roue thermique batteries au glycol)
- Possibilité d'installation intérieure ou extérieure
- Piscines
- Applications hygiéniques
- Applications adiabatiques
- Humidification
- Déshumidification

### Composition

- Panneaux à double peau
- Profils en aluminium avec rupture de pont thermique et angles en plastique Isolation en laine minerale (45 mm) ou en polyuréthane injecté (45 mm)

- Face exérieure en tôle d'acier galvanisé nu ou pré-laqué
  Face intérieure en tôle d'acier galvanisé nu, aluminum ou acier inoxydable
  Joistach d'interieure (45 mm)
  Face exérieure en tôle d'acier galvanisé nu, aluminum ou acier inoxydable
  Joistach d'interieure (45 mm)
- Portes d'accès montées sur charnières avec poignées verrouillables
- Echangeur thermique statique à contre-courant en aluminium ou roue thermique hybride, adsorption, hygroscopique ou sorption ou batteries au glycol

#### Optionnel:

- Hublot d'inspection avec ou sans éclairage
- Protection par revêtement epoxy



Unités de récupération de chaleur & unités de traitement d'air

- Support de châssis réglable
- Raccordements à l'extérieur
- Toiture et auvent pour montage extérieur

#### **Specifications**

- Régulation exclue ou incluse (intégrée, montage externe sur le caisson ou à distance)
- Logiciel: VENTMASTER

#### Ventilateur

- Ventilateur monté sur châssis avec pilots anti-vibrations en caoutchouc
- Différents types de ventilateurs disponibles: ventilateurs centrifuges à entraînement poulie-courroie, aubes inclinées vers l'avant ou l'arrière, à entraînement direct avec moteur AC ou EC

#### **Filtre**

- Montés sur glissières et maintenus en compression grâce à un système de rails de verrouillage
- Indication d'encrassement de filtre par prise de pression Préfiltres, filtres fins, filtres absolus ou filtres à charbon actif

#### Certification

- Testé Eurovent selon EN 1886 (TÜV SUD)
- testé selon NBN EN 308 (EPBD)

#### AmberAir SD50+

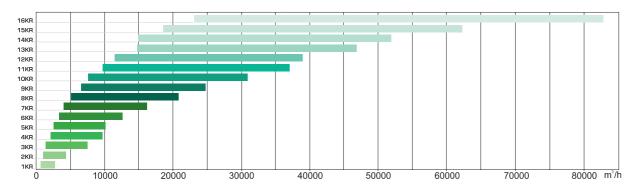
- Stabilité mécanique: D1
- Etanchéité à l'air: L1(-400 Pa) / L1(+700 Pa)

- Isolation thermique: T2
  Pont thermique: TB2
  Classe de fuite de dérivation des filtres: F9

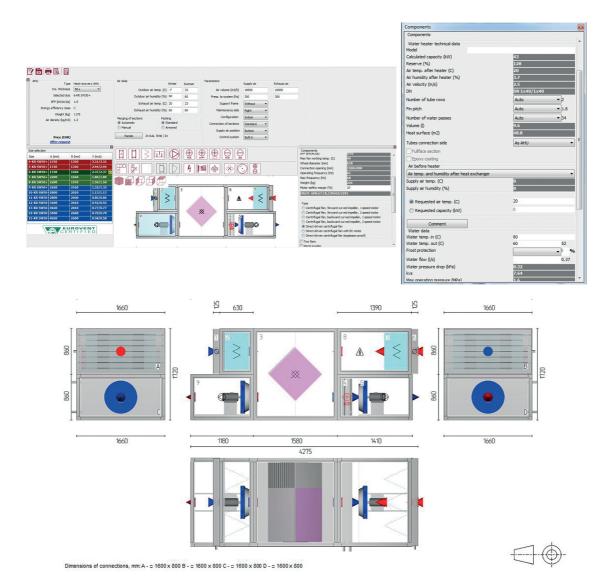
#### AmberAir MD50+

- Stabilité mécanique: D2
- Etanchéité à l'air: L1(-400 Pa) / L1(+700 Pa)
- Isolation thermique: T3 Pont thermique: TB2
- Classe de fuite de dérivation des filtres: F9

#### Courbes de sélection



Unités de récupération de chaleur & unités de traitement d'ai<u>r</u>



#### **Prix**

Les prix, sélections et spécifications techniques sont disponibles sur demande